HIBAKERESÉSI ÚTMUTATÓ

WEILER

VÁGÁS ÉS CSISZOLÁS

MEGOLDÁSOK

Útmutatónkkal hozzá kívánunk járulni a vágó- és csiszolókorongok használatakor gyakran jelentkező nehézségek megoldásához.

Segítünk azonosítani a problémákat, meghatározni az okokat és megtalálni a megoldásokat.

A termék használata előtt gondosan olvassa el a biztonságos munkavégzésről szóló mellékelt útmutatót és a termék címkéjére nyomtatott információkat.

Olvassa el az útmutatót

Viseljen szemvédőt

Viseljen fülvédőt

Viseljen munkakesztyűt

Viseljen légzésvédőt

RÖVID ÉLETTARTAM

VÁGÁS

Vágás mozgatás nélkül

Vibráció

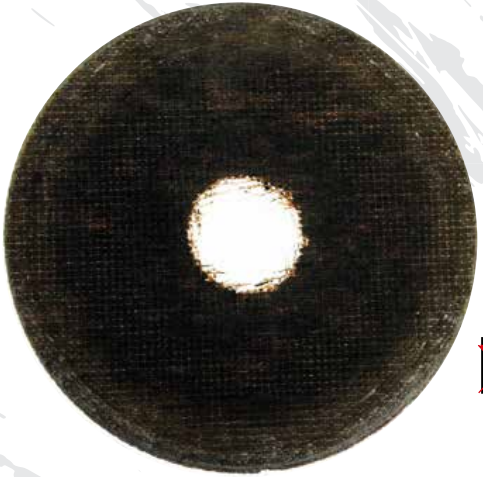
Ok	Megoldás
Túl nagy erő	Vágjon kisebb erővel
Túl mély vágás	Csak akkora vágókorongot használjon, amekkora feltétlen szükséges.
Lejárt a használhatósági idő	Cserélje ki a korongot
Nem megfelelő tárolás	Tárolja megfelelő körülmények között
Túl kicsi a fordulatszám, nagy fordulatszám-esés	Vágjon nagyobb fordulatszámmal (legfeljebb 80 m/s), használjon erősebb gépet, ne erőltesse
Túl puha a termék	Használjon keményebb terméket

FEPA FEDERATION · OF · EUROPEAN PRODUCERS · OF · ABRASIVES

ISO 9001 ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

KITÉPŐDÖTT KARIMA

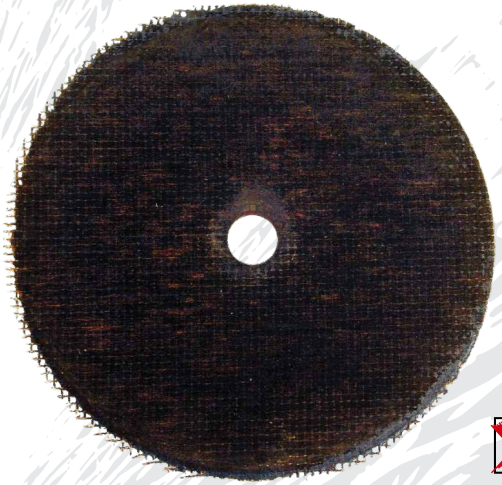
VÁGÁS



Ok	Megoldás
Túl nagy erő	Használjon vastagabb korongot
Oldalterhelhetőség	Használjon 2x2 erősített termé-ket, vágjon 90°-os szögben
Nincs rendesen befogva a munkadarab	A munkadarabot szorosan fogja be
A termék a munkadarabba ragadt	Mozgassa vágás közben
Eltérő átmérőjű rögzítőkarimák (fent, lent)	Használjon azonos átmérőjű karimákat

SÉRÜLT SZEGÉLYEK

VÁGÁS



Ok	Megoldás
Rezgés – nincs rendesen befogva a munkadarab	Rögzítse megfelelően a terméket vagy munkadarabot
Rezgés – messze esik a vágási hely a befogási helytől	Vágjon közel a befogási helyhez
Csiszolás vágókoronggal	Csiszoláshoz használjon csiszolókorongot
Túlzott oldalirányú terhelés	Vágjon 90°-os szögben

MEGÉGETT A VÁGÓÉL

VÁGÁS

Ok	Megoldás
Túl kemény a termék	Használjon puhább terméket
Túl kevés a mozgatás vagy túl nagy a nyomás vágás közben	Mozgassa többet, csökkentse a nyomást

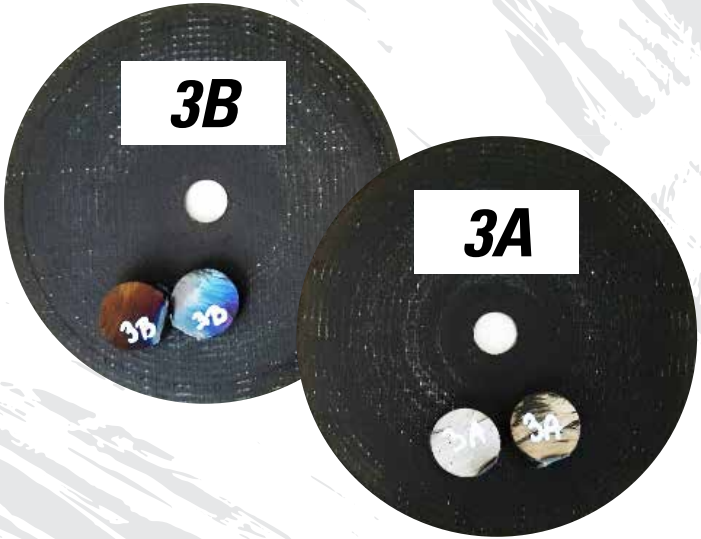
TERMÉKTÖRÉS

VÁGÁS

Ok	Megoldás
Túlzott oldalirányú nyomás	Vágjon 90°-os szögben
Csiszolnak vágókoronggal	Használjon 2x2-es vágó-csiszoló terméket
Nincs rendesen befogva a munkadarab	A munkadarabot szorosan fogja be
A termék a munkadarabba ragadt	Vágjon mozgatással

ÉGÉS

VÁGÁS



Ok	Megoldás
Túl kemény vagy túl vastag a termék	Használjon puhább vagy vékonyabb terméket
Túl nagy nyomás vagy vágás mozgatás nélkül	Vágjon mozgatással
Elégtelen a fordulatszám	Használjon megfelelő gépet

EGYENETLEN VÁGÁS

VÁGÁS

Ok	Megoldás
Túl vékony a termék az alkalmazáshoz	Használjon vastagabb terméket
Túl nagy a nyomás	Nyomja kevésbé
Rosszul van befogva a munkadarab	Vágjon közelebb a befogási helyhez

NEM VÁG A TERMÉK

Ok	Megoldás
Kék forgács, túl kemény vagy túl vastag a termék	Használjon puhább vagy vékonyabb terméket

EGYENETLEN KOPÁS

CSISZOLÁS

Ok	Megoldás
Helytelen befogás	Ellenőrizze a karimákat
Üt a korong	Cserélje ki a korongot
Eltérő átmérőjű rögzítőkarimák (fent, lent)	Használjon azonos átmérőjű karimákat

EGYENETLEN SZEGÉLYKOPÁS

CSISZOLÁS

Ok	Megoldás
Túl nagy erő	Csiszoljon kisebb erővel
Nem megfelelő szög – túl kicsi	Köszörüljön megfelelő, 25–35°-os döntési szögben

REPEDÉSEK

Ok	Megoldás
Túl kemény a termék	Használjon puhább terméket

CSISZOLÁS

RÖVID ÉLETTARTAM

CSISZOLÁS

Ok	Megoldás
Túl puha a korong	Használjon keményebb terméket
Túl nagy a nyomás	Ne nyomja annyira
Túl nagy fordulatszám-esés	Használjon erősebb gépet

TAPAD A MUNKADARAB

CSISZOLÁS

Ok	Megoldás
Nem erre a munkára készült korongtípus	Használjon más típusú termé-ket – különleges minőségűt (alumínium)

NEM CSISZOL A KORONG

CSISZOLÁS

Ok	Megoldás
Túl kemény a termék	Használjon puhább terméket
Túl kicsi a nyomás	Nyomja oda jobban
Túl gyenge a gép	Használjon erősebb gépet

PATTOG A TERMÉK

Ok	Megoldás
Piszkos vagy kopott a rögzítőkarima	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a karimát
Kopott csapágyak	Cserélje ki a csapágyakat vagy a gépet
Körhagyóan rögzített termék	Fogja be központosan a terméket

SZEGÉLYTÖREDEZÉS

SUGÁRIRÁNYÚ RÉTEGELT (FLAP) CSISZOLÓKORONG

Eredmény	Megoldás
Kidobódik a csiszolóvászon a szegélyeken, nem hatékony a csiszolás	Csökkentse a nyomást vagy használjon tartósabb korongot

TÚLZOTT SZEGÉLYKOPÁS

SUGÁRIRÁNYÚ RÉTEGELT (FLAP) CSISZOLÓKORONG

Eredmény	Megoldás
Egyenetlenül kopik a korong, nem hatékony a csiszolás	Csökkentse a csiszolási szöget, vagy használjon domború korongot

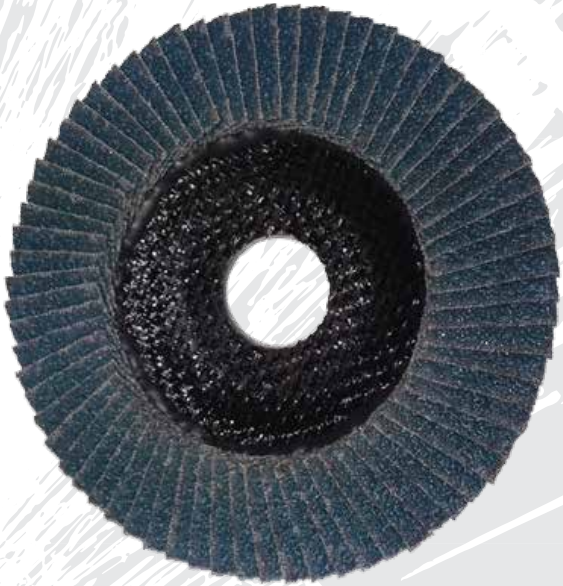
ÉGÉS

SUGÁRIRÁNYÚ RÉTEGELT (FLAP) CSISZOLÓKORONG

Eredmény	Megoldás
Nem hatékony a csiszolás	Csökkentse a nyomást vagy használjon durvább szemcsét

HELYES HASZNÁLAT

SUGÁRIRÁNYÚ RÉTEGELT (FLAP) CSISZOLÓKORONG



Eredmény
Egyenletes korongkopás, égés nélkül, optimális csiszolás, maximális korong-élettartam

WEILER ABRASIVES d.o.o.
Titova cesta 60 | SI-2000 Maribor | Szlovénia
weilerabrasives.com