VODIČ

WEILER

REŠITVE TEŽAV

PRI REZANJU IN BRUŠENJU

PREHITRA PORABA

REZANJE

Pred vami je vodič za reševanje težav, ki se najpogosteje pojavljajo pri uporabi rezalnih in brusnih plošč.

Vodič vam pomaga prepoznati težave, definirati vzroke zanje in poiskati rešitve.

Pred uporabo natančno preberite navodila za varno delo, ki so priložena v kartonski embalaži z izdelki ter informacije navedene na etiketi izdelka.

Rezanje brez gibanja

Vibracije

Read the instructions
Upoštevajte varnostna priporočila

Wear eye protection
Uporabljajte zaščito vida

Wear hearing protection
Uporabljajte glušnike

Wear gloves
Uporabljajte zaščitne rokavice

Wear a respirator
Nosite masko proti prahu

Vzrok	Rešitev
previsoka sila	rezati z manjšo silo
pregloboko rezanje	uporabite samo toliko rezalke (mm), koliko je potrebno
potekel je datum veljavnosti	zamenjati ploščo
neprimerno skladiščenje	zagotoviti ustrezno skladiščenje
prenizki obrati, prevelik padec obratov	rezati z višjimi obrati (maks. 80 m/s), uporabiti močnejši stroj, ne uporabljati sile
premehek izdelek	trši izdelek

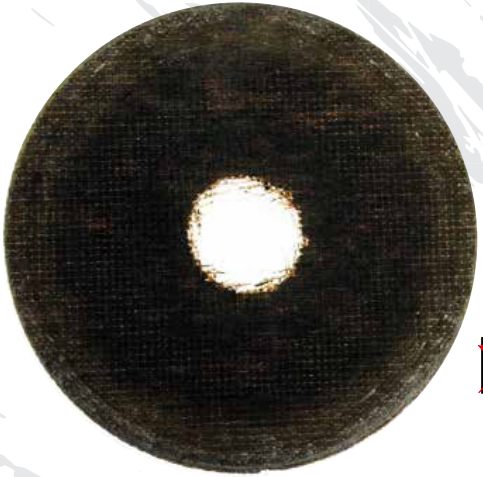
FEPA FEDERATION · OF · EUROPEAN PRODUCERS · OF · ABRASIVES

ISO 9001 ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

WEILER

IZTRGANA PRIROBNICA

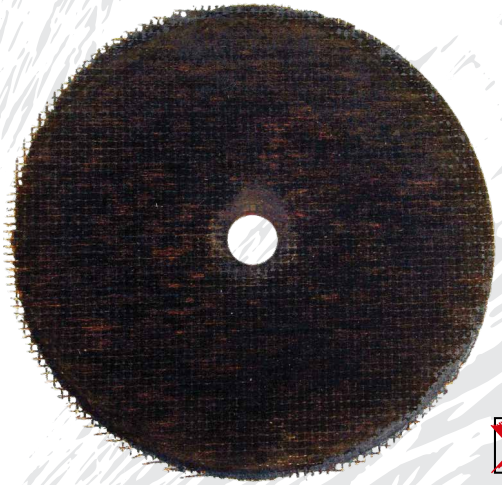
REZANJE



Vzrok	Rešitev
previsoka sila	uporabiti debelejšo ploščo
bočna obremenitev	uporabiti dodatno armiran produkt 2x2, rezati pod kotom 90°
obdelovanec ni ustrezno vpet	ustrezno vpeti obdelovanec
izdelek prime v obdelovanec	uporabiti gibanje pri rezanju
vpenjalni prirobnici (zgornja, spodnja) z različnim premerom	uporabiti prirobnici z enakim premerom

POŠKODOVANI ROBOVI

REZANJE



Vzrok	Rešitev
vibracije - obdelovanec ni ustrezno vpet	ustrezno vpeti izdelek ali obdelovanec
vibracije - rezanje daleč od mesta vpetja	rezanje blizu mesta vpetja
brušenje z rezalno ploščo	za brušenje uporabiti brusno ploščo
preveč bočnih obremenitev	rezati pod kotom 90°

ZAŽGAN ROB REZALKE

REZANJE

Vzrok	Rešitev
pretrd izdelek	uporabiti mehkejši izdelek
premalo gibanja ali preveč pritiska pri rezanju	več gibanja, znižati pritisk

ZLOM IZDELKA

REZANJE

Vzrok	Rešitev
preveliki bočni pritiski	rezati pod kotom 90°
rezalna plošča uporabljena za brušenje	uporabiti izdelek za rezanje in brušenje 2x2
obdelovanec ni ustrezno vpet	ustrezno vpeti obdelovanec
izdelek prime v obdelovanec	uporabljati več gibanja pri rezanju

PRIMER ZAŽIGANJA

REZANJE

Vzrok	Rešitev
pretrd ali predebel izdelek	uporabiti mehkejši ali tanjši izdelek
prevelik pritisk in rezanje brez gibanja	rezati z gibanjem
neustrezni obrati/min	uporabiti ustrezen stroj

NERAVEN REZ

REZANJE

Vzrok	Rešitev
izdelek je pretanek za aplikacijo	uporabiti debelejši izdelek
prevelik pritisk	uporabiti manjši pritisk
neustrezno vpet obdelovanec	rezati bližje mesta vpetja

IZDELEK NE REŽE

Vzrok	Rešitev
moder odrezek, izdelek pretrd ali predebel	uporabiti mehkejši ali tanjši izdelek

NEENAKOMERNA PORABA

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
nepravilno vpenjanje	preveriti nečistoče, prirobnice
debalans	zamenjati ploščo
oplet	zamenjati ploščo
vpenjalni prirobnici (zgornja, spodnja) z različnim premerom	uporabiti prirobnici z enakim premerom

ODLETAVANJE

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
previsoka sila	brusiti z manjšo silo
neustrezen kot - prenizek	zagotoviti ustrezen naklonski kot 25 - 35°

RAZPOKE

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
Pretrd brus	uporabiti mehkejši brus

PREVELIKA PORABA

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
premehka plošča	uporabiti trši izdelek
prevelik pritisk	zmanjšati pritisk
prevelik padec obratov	uporabiti močnejši stroj

OBDELOVANEC SE LEPI

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
neustrezna kvaliteta plošče	uporabiti drug tip izdelka - posebno kvaliteto (Alu)

PLOŠČA NE BRUSI

BRUŠENJE

Vzrok	Rešitev
pretrd izdelek	uporabiti mehkejši brus
prenizek pritisk	povečati pritisk
prešibek stroj	uporabiti močnejši stroj

IZDELEK POSKAKUJE

Vzrok	Rešitev
vpenjalna prirobnica umazana ali izrabljena	očistiti ali zamenjati prirobnico
izrabljeni ležaji	zamenjati ležaje ali stroj
ekscentrično vpet izdelek	ustrezno vpeti izdelek

PREVELIK PRITISK

Posledica	Rešitev
odletavanje brusnega platna na robu, slab efekt brušenja	zmanjšati pritisk ali uporabiti disk višjega kakovostnega nivoja

LBD

PREVELIK KOT

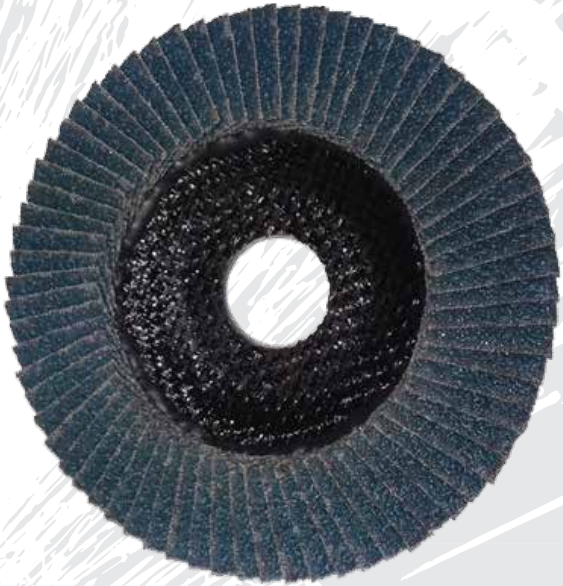
Posledica	Rešitev
neenakomerna obraba diska, slab efekt brušenja	zmanjšati kot brušenja ali uporabiti konveksno obliko diska

LBD

ZAŽIGANJE

Posledica	Rešitev
slab efekt brušenja, uničenje diska	zmanjšati pritisk ali uporabiti bolj grobo granulacijo

LBD PRAVILNA UPORABA



Posledica
enakomerna obraba diska, brez zažiganja, optimalno brušenje, maksimalna življenjska doba diska

WEILER ABRASIVES d.o.o.
Titova cesta 60 | SI-2000 Maribor | Slovenia
weilerabrasives.com